



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 255]  
No. 255]

नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, नवम्बर 13, 1986/कार्तिक 21, 1908  
NEW DELHI, THURSDAY, NOVEMBER 13, 1986/KARTIKA 21, 1908

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में  
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as  
a separate compilation

| वाणिज्य मंत्रालय   | 1  | 2                        | 3  | 4   |
|--|----|--------------------------|--|---|
| आयात व्यापार नियंत्रण  | 2. | 52                       | अध्याय दस<br>पैरा 158<br>उपहार के रूप में दानि-<br>वास का आयात                                   | इस पैरे को हटा दिया जाएगा।  |
| नई दिल्ली, दिनांक 13 नवम्बर, 1986  |    |                          |  |   |
| सार्वजनिक सूचना सं. 130-आई टी सी (पी एन) /85-88  |    |                          |  |   |
| विषय—अप्रैल 1985—मार्च 1988 के लिए आयात-निर्यात नीति।  |    |                          |  |   |
| फा. सं. आई पी सी /4/2(7)/171/81-82:—वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 1-आई टी सी (पी एन) /85-88 दिनांक 12 अप्रैल, 1985 के अख्तियार प्रकाशित अप्रैल 1985—मार्च 1988 के लिए यथासंशोधित आयात-निर्यात नीति को आर ध्यात धिलाया जाता है। | 3. | 102                      | परिशिष्ट-1<br>भाग-ख,<br>प्रविष्टि सं. 6<br>उपप्रविष्टि सं. 1(5)                                  | “1250” के आंकड़े “800” के रूप में संशोधित किए जाएंगे।   |
| 2. नीति में निम्नलिखित संशोधन नीचे निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर किए जाएंगे:—   |    |                          |  |   |
| क्रम आयात- सं. निर्यात नीति 1985-88 (खण्ड I) को पृष्ठ सं.  | 4. | 102                      | परिशिष्ट-1<br>भाग -ख<br>प्रविष्टि सं. 6<br>उपप्रविष्टि सं. (1) (7)                               | “1200” के आंकड़े “1000” के रूप में संशोधित किए जाएंगे।  |
| 1  | 2  | 3                        | 4  |   |
| 1.   | 11 | अध्याय तीन<br>पैरा 40(1) | क्रम. सं. (13) के पर्याप्त निम्नलिखित जोड़ा जाएगा:—<br>“(14) एनीकृत इस्पात संतों का प्रावधिकरण।” | वर्तमान उप प्रविष्टि सं. (106) के पर्याप्त निम्न-लिखित उपप्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी:—<br>(107) नेहुम इस्पात मशीन |

| 1 | 2 | 3 | 4   | 1      | 2  | 3 | 4  |
|---|---|---|---|--------|--|---|--|
|   |   |   | (108) एयर ब्लास्ट बस्ट रिमूविंग                                       |        |  |   | (132) इनसोल मोल्डिंग मशीन  |
|   |   |   | (109) मोटराइज्ड हाइड्रस तथा लिफ्टिंग स्टेम्पिंग मशीन                  |        |  |   | (133) हील ब्रैस्ट रफनिंग मशीन  |
|   |   |   | (110) हाइड्रोलिक / ओटो-मैटिक प्लेटिंग ग्रायनिंग मशीन                  |        |  |   | (134) हील ब्रैस्ट सीमेन्टिंग मशीन  |
|   |   |   | (111) इलेक्ट्रोनिक स्किज प्रसेसर                                      |        |  |   | (135) हील प्रोफाइलिंग मशीन   |
|   |   |   | (112) इलेक्ट्रोनिक कम्प्यूटर कैमिकल/वाटर इस्टोसेशन/मिक्सर             |        |  |   | (136) बटन स्टिच सिलाई मशीन   |
|   |   |   | (113) स्प्रेडोमीटर  |        |  |   | (137) विविध पीसाकों में इन्स्टिटुट डालने की मशीन   |
|   |   |   | (114) परिसीजन बेलेंस  |        |  |   | (138) सिंगल नीडल प्लैट वीड ड्रॉप फीड लोड स्टिच मशीन  |
|   |   |   | (115) पनेमेटिक/ओटोमैटिक हील काउन ग्रायनिंग/बोर्डिंग मशीन              |        |  |   | (139) रोटेरी ग्रायनिंग मशीन  |
|   |   |   | (116) कलिकिंग बोर्ड लेब्लिंग मशीन                                     |        |  |   | (140) क्यूजिंग प्रैस   |
|   |   |   | (117) स्ट्रोल टाईप स्टिचिंग मशीन                                      |        |  |   | (141) पैटर्न परफोरेटर  |
|   |   |   | (118) चाकू प्रोफाइलिंग मशीन   |        |  |   | (142) हीट ट्रांस्फर प्रैस  |
|   |   |   | (119) बूट लैंग ग्रायनिंग मशीन   |        |  |   | (143) पैटर्न बनाने की मशीन   |
|   |   |   | (120) बेकुम पम्प के साथ सास्ट शील्ड के बेकुम फोमिंग मशीन              |        |  |   | (144) विवेकलिंग मशीन   |
|   |   |   | (121) कम्बेयर सिस्टम  |        |  |   | (145) लेबल सोने के मशीन  |
|   |   |   | (122) ग्रायनिंग क्यूजिबल इन्टरलैमिंग के लिए म्यूनेटिक क्यूजिंग मशीन   |        |  |   | (146) बटन और रिबेट कविसिंग मशीन और उनकी डाईयां   |
|   |   |   | (123) पोलियूरिथेन/पी बी सी सोल इन्जेक्शन मशीन (सिंगल या मल्टी स्टेशन) |        |  |   | (147) स्नैप फास्टनर्स फिक्सिंग मशीन और / या उनको डाईयां  |
|   |   |   | (124) रबड़ सोल डाएरेक्ट बलकेनाइजिंग प्रैस (बी बी पी कन्स्ट्रक्शन)     | 6. 135 | परिशिष्ट-3<br>भाग क प्रविष्टि<br>सं. 473 उप-प्रविष्टि<br>सं. (1)         |   | (148) ब्रोक केसों और प्रत्यक्ष चमड़े के उत्पादों के लिए फोल्डिंग मशीन  |
|   |   |   | (125) पी बी सी डाएरेक्ट इन्जेक्शन सोलिंग मशीन (बी आई पी कन्स्ट्रक्शन) |        |  |   | (149) डिम्पिंग के लिए पाइपिंग मशीन और एम्बेलिशमेन्ट फिक्सिंग मशीन  |
|   |   |   | (126) हील सीट और साईड लाइस्टिंग मशीन                                  | 7. 198 | परिशिष्ट-6<br>सूची-8, भाग-1<br>प्रविष्टि सं. 449<br>उप-प्रविष्टि सं. 2   |   | इस उप-प्रविष्टि का ब्योरा निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :—<br>चमड़े के यूनिट सोल/कट सोल   |
|   |   |   | (127) टैक हील सीट लाइस्टिंग मशीन                                      |        |  |   | इस उप-प्रविष्टि का ब्योरा निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :—<br>“(2) इस्पात के डिजेन सहित या उससे रहित प्लास्टिक/पी बी सी / नाईलोन / सिंथेटिक बू सास्ट ।” |
|   |   |   | (128) बटन रफनिंग और स्कॉरिंग मशीन                                     |        |  |   |  |
|   |   |   | (129) हीट सीटिंग प्लांट   | 8. 198 | परिशिष्ट-6, सूची-8<br>भाग 1, प्रविष्टि<br>सं. 449<br>उपप्रविष्टि सं. (3) |   | इस उप-प्रविष्टि का ब्योरा निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :—<br>“(3) कटिंग और बिलकिंग डाईज/चाकू और रोल्स ।”   |
|   |   |   | (130) ग्रनलाइस्टिंग मशीन  |        |  |   |  |
|   |   |   | (131) टैक साइड लाइस्टिंग मशीन   |        |  |   |  |

| 1   | 2   | 3   | 4   |
|-----|-----|---|---|
| 9.  | 198 | परिशिष्ट-6<br>सूची-8, भाग-1<br>प्रविष्टि सं. 449<br>उपप्रविष्टि सं. (6)     | इस उप प्रविष्टि का ब्योरा निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :—<br>(6) सिल्वर मार्किंग पेन और और उसके रिफिल्स।”   |
| 10. | 198 | परिशिष्ट-6,<br>सूची-8, भाग-1,<br>प्रविष्टि सं. 449<br>उप प्रविष्टि सं. (10) | इस उप प्रविष्टि के ब्योरे को निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :—<br>“(10) प्लास्टिक या पेपर मार्किंग पेटन्स”  |
| 11. | 198 | परिशिष्ट-6<br>सूची-8, भाग-1<br>प्रविष्टि सं. 449                            | वर्तमान उस प्रविष्टि सं. (15) के बाद निम्नलिखित उप प्रविष्टियों को जोड़ा दिया जाएगा :—<br>“(16) चमड़े के जूतों के लिए शूडिड हील नेल्स<br>(17) पेटर्न बनाने के लिए सिलियेटिक शीटें<br>(18) ऊनी और फर लेमिनेटिड को शामिल करके जूता उद्योग के लिए लाईनिंग सामग्री।<br>(19) सिलियेटिक सामग्री के ब्रक्स टोज और काउन्टर्स और उसके काउन्टर्स<br>(20) नमूने बनाने और उनके डिजाइन बनाने के लिए औजार और संयंत्रक |
| 12. | 198 | परिशिष्ट-6<br>सूची-8, भाग-1<br>प्रविष्टि सं. 434                            | इस प्रविष्टि का ब्योरा निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :—<br>“(434) आईलैट्स सहित बाईफरकेटिड और ट्यूबलर रिबेट्स”  |

3. आयात-निर्यात नोति में उपर्युक्त संशोधन लोकाहित के लिए किन्हे गए हैं।

राजीव सोहन मिश्र, मुख्य नियंत्रक, आयात और निर्यात

MINISTRY OF COMMERCE

IMPORT TRADE CONTROL

New Delhi, the 13th November, 1986

PUBLIC NOTICE No. 130-ITC(PN)/85-88

Subject:—Import and Export Policy for April 1985—March 1988

File No. IPC/4/2(7)/171/81-82 :—Attention is invited to the Import & Export Policy for April 1985—March 1988, published under the Ministry of Commerce Public Notice No 1-ITC(PN)/85—88 dated the 12th April, 1985 as amended

The following amendments shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:—

| Sl. No. of | Page No. | Reference   | Amendment  |
|------------|----------|---|--|
|            |          |   |  |
| 1.         | 11       | Chapter III Paragraph 40(1)                             | After Sl. No. (13), the following shall be added:—<br>“(14) Modernisation of integrated steel plants.”   |
| 2.         | 52       | Chapter X Paragraph 158—<br>Import of fire arms as gift | This paragraph shall be deleted:   |
| 3.         | 101      | Appendix 1, Part B, Entry No. 6 Sub-entry No. (i) (5)   | The figure ‘150’ shall be amended as ‘800’.  |
| 4.         | 102      | Appendix 1, Part B, Entry No. 6 Sub-entry No. (i) (7)   | The figure ‘1200’ shall be amended as ‘1000’.  |
| 5.         | 104      | Appendix 1, Part 8, Entry No. 6                         | After the existing Sub-entry No. (106), the following sub-entries shall be added:—<br>“(107) Vacuum Drying Machine<br>(108) Air Blast Dust Removing<br>(109) Motorised Hides & Skins Stamping Machine.<br>(110) Hydraulic/Automatic Plating Ironing Machine.<br>(111) Electronic Skin Assessor.<br>(112) Electronic Computer Chemical/Water Installation/Mixer.<br>(113) Spreadometer.<br>(114) Precision Balance<br>(115) Pneumatic/Automatic Heel Crown Ironing/Beating Machine.<br>(116) Clicking Board Levelling Machine.<br>(117) Strobal Type Stitching Machine.<br>(118) Knife Grinding Machine.<br>(119) Boot Log Ironing Machine. |

| 1 | 2 | 3 | 4   | 1  | 2   | 3   | 4   |
|---|---|---|---|--|-----|---|---|
|   |   |   | (120) Vacuum Forming Machine for last sheet with vacuum pump.               |  |     |   | (149) Piping machine for trimming and embellishment fixing machine."              |
|   |   |   | (121) Conveyor System.  |  |     |   |   |
|   |   |   | (122) Pneumatic Fusing Machine for Ironing Fusible Interlining.             | 6.   | 135 | Appendix 3, Part A, Entry No. 473         | The description of this sub-entry shall be amended as under:—                     |
|   |   |   | (123) Polyurethane/PVC Sole Injection Machine (single or multiple station). |  |     | Sub-entry No. (i)                         | (i) Unit Soles/Cut soles from leather."   |
|   |   |   | (124) Rubber Sole Direct Vulcanising Press (DVP construction).              | 7.   | 198 | Appendix 6, List 8, Part I, Entry No. 449 | The description of this sub-entry shall be amended as under:—                     |
|   |   |   | (125) PVC Direct Injection Soling Machine (DIP construction).               |  |     | Sub-entry No. (i)                         | "(2) Plastic/PVC/Nylon/Synthetic Shoe lasts with or without steel hinges."        |
|   |   |   | (126) Heal Seat and Side Lasting Machine.                                   | 8.   | 193 | Appendix 6, List 8, Part I, Entry No. 449 | The description of this sub-entry shall be amended as under:—                     |
|   |   |   | (127) Tack Heel Seat Lasting Machine.                                       |  |     | Sub-entry No. (3)                         | "(3) Cutting and Clicking Dies/Knives and rolls."                                 |
|   |   |   | (128) Bottom Roughening & Scouring Machine.                                 | 9.   | 198 | Appendix 6, List 8, Part I, Entry No. 449 | The description of this sub-entry shall be amended as under:—                     |
|   |   |   | (129) Heat Setting plant.   |  |     | Sub-entry No. (6)                         | "(6) Silver marking pens and refills thereof."                                    |
|   |   |   | (130) Unlasting Machine.  |  |     |   |   |
|   |   |   | (131) Tack Side Lasting Machine.  |  |     |   |   |
|   |   |   | (132) Insole Moulding Machine   | 10.  | 198 | Appendix 6, List 8, Part I, Entry No. 449 | The description of this Sub-entry shall be amended as under:—                     |
|   |   |   | (133) Heal Breast Roughening Machine.                                       |  |     | Sub-entry No. (10)                        | "(10) Plastic or Paper Marking Patterns.  |
|   |   |   | (134) Heal Breast Cementing Machine.  |  |     |   |   |
|   |   |   | (135) Heal Profiling Machine.   | 11.  | 198 | Appendix 6, List 8, Part I, Entry No. 449 | After the existing sub-entry No. (15), the following sub-entries shall be added:— |
|   |   |   | (136) Button Stitch Sewing Machine.   |  |     |   | "(16) Threaded Heel Nails for leather footwear.                                   |
|   |   |   | (137) Elastic Inserting Machine on variety of garments.                     |  |     |   | (17) Synthetic Sheets for pattern making.   |
|   |   |   | (138) Single Needle Flat Bed Drop Feed Lock stitch Machine.                 |  |     |   | (18) Lining material for shoe industry including woollen and fur laminated.       |
|   |   |   | (139) Rotary Ironing Machine.   |  |     |   | (19) Box toes and Counters of synthetic materials and counters thereof.           |
|   |   |   | (140) Fusing Presses.   |  |     |   | (20) Tools and components for pattern making and designing thereof."              |
|   |   |   | (141) Pattern Perforator.   |  |     |   |   |
|   |   |   | (142) Heat Transfer Press.  |  |     |   |   |
|   |   |   | (143) Pattern Making Machine.   |  |     |   |   |
|   |   |   | (144) Quilting Machine.   |  |     |   |   |
|   |   |   | (145) Label Stitching Machine.  |  |     |   |   |
|   |   |   | (146) Button and Rivet fixing machine and dies thereof.                     | 12.  | 198 | Appendix 6, List 8, Part I, Entry No. 434 | The description of this entry shall be amended as under:—                         |
|   |   |   | (147) Snap fasteners fixing machine and/or dies thereof.                    |  |     |   | "(434) Bifurcated and tubular rivets including eyelets."                          |
|   |   |   | (148) Folding machines for brief cases and other leather products.          |  |     |   |   |
|   |   |   |   | 3. The above amendments in the Import & Export Policy have been made in the public interest. |     |   |   |
|   |   |   |   | R.L. MISRA, Chief Controller of Imports & Exports  |     |   |   |